

Control de Tiempo Múltiple Síncrono Digital

CTMD-C14S

(Hasta 14 Transformadores – 56 Pistones)

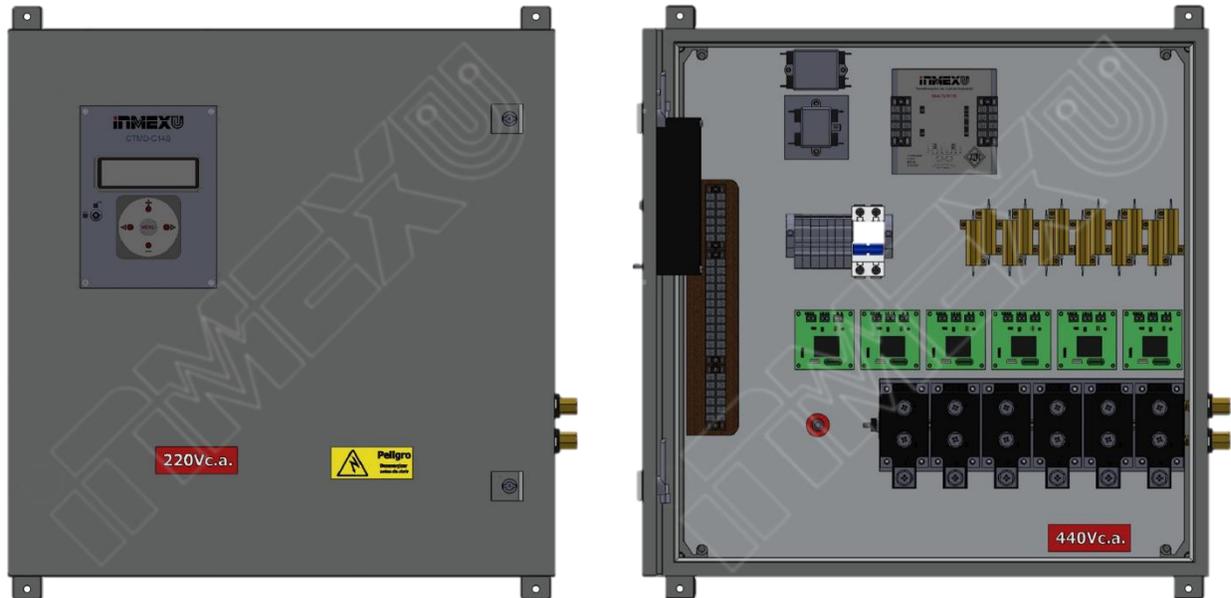


Ingeniería Mexicana Unida

Características Principales

- Tensión de Alimentación 220 / 440 VCA – 60 Hz.
- Interruptor termo-magnético interno, para energizado de control.
- Tarjetas Electrónicas integradas de Componentes en estado sólido.
- Contactor Electrónico de SCR's de potencia refrigerados por agua.
- Panel de control con Programa de fácil acceso.
- Display para visualizar los parámetros de control
- Contador de operaciones de cinco dígitos.
- Memoria para 7 Programas en una Cedula o Entrada.
- Selector para operación, Con / Sin Soldadura para cada Transformador
- Interruptor de llave para bloqueo de botones de acceso al menú del programador.
- Selector para operación (Manual-Fuera-Automático) de cada válvula.
- Salida hasta para 14 Válvulas Solenoide de 110 Vca. (56 Pistones)
- Señal para Fin de ciclo de operación. Relé (NO, COM, NC).
- Salidas Auxiliares para automatizaciones sencillas.
- Protección contra Sobre Tensión en Control.
- Protección por Sobre Calentamiento en SCR's.
- Tamaño (T2) – 300A
- Tamaño (T3) – 500A
- Tamaño (T4) – 800A





Parámetros; Programador de Soldadura

- **Contador** (Contador de operaciones c/Reset manual)
- **Programa** (Se podrán seleccionar de 1 a 7 Programas Diferentes)
- **Inicio** (Modo de operación; al Impulso o con Retardo)
- **Compresión** (Tiempo de Pre Soldadura)
- **Reposo** (Tiempo de Espera entre Soldaduras)
- **Retención** (tiempo de Post Soldadura)
- **Salidas (1 a 14)** (número de Salidas o Transformadores)
- **Tiempo (1 a 14)** (Tiempo de Soldadura)
- **Calor (1 a 14)** (Calor de Soldadura)
- **Repetición** (Activación/Desactivación)
- **Intervalo** (Tiempo de Repetición)
- **Relevador** (Fin de ciclo de operación)
- **Auxiliar 1** (Salida auxiliar)
- **Auxiliar 2** (Salida auxiliar)