

Control de Tiempo Múltiple Síncrono Digital

CTMSD-10PDC (T1) (T2) (T3)

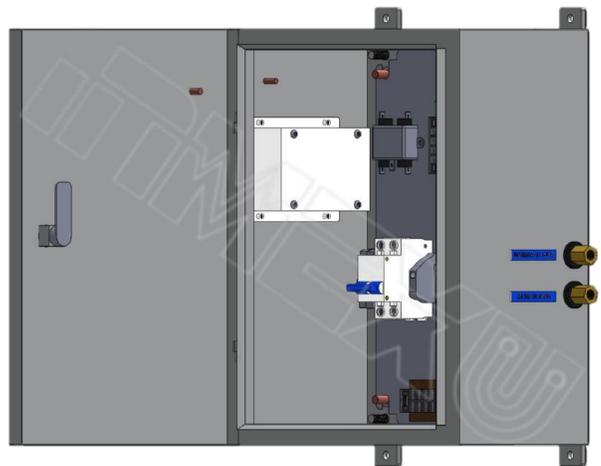


Ingeniería Mexicana Unida



Características Principales

- Tensión de Alimentación 220 / 440 VCA – 60 Hz.
- Interruptor termo-magnético interno, para energizado de control.
- Tarjetas Electrónicas integradas de Componentes en estado sólido.
- Contactor Electrónico de SCR's de potencia refrigerados por agua.
- Panel de control con Programa de fácil acceso.
- Display de 7 segmentos para visualizar los parámetros de control
- Memoria para 5 Programas en una Cedula o Entrada.
- Selector para operación, Con / Sin Soldadura.
- Interruptor de llave para bloqueo de botones de acceso al menú del programador.
- Salida para una Válvula Solenoide de 110 Vca.
- Protección por Sobre Calentamiento en SCR's.
- Tamaño (T1) – 162A
- Tamaño (T2) – 300A
- Tamaño (T3) – 500A



Ingeniería Mexicana Unida
www.inmexu.com



Parámetros; Programador de Soldadura

- **PG = Programa** (1 a 10)
- **CO = Compresión** (Tiempo de Pre Soldadura)
- **t1 = Tiempo 1** (Tiempo de Soldadura)
- **C1 = Calor 1** (Calor de Soldadura)
- **E1 = Enfriamiento 1** (Enfriamiento entre Soldadura 1 y 2)
- **t2 = Tiempo 2** (Tiempo de Soldadura)
- **C2 = Calor 2** (Calor de Soldadura)
- **E2 = Enfriamiento 2** (Enfriamiento entre Soldadura 2 y 3)
- **t3 = Tiempo 3** (Tiempo de Soldadura)
- **C3 = Calor 3** (Calor de Soldadura)
- **rt = Retención** (Tiempo de Post Soldadura)
- **rE = Repetición** (Activación – 1 / Desactivación - 0)
- **Ir = Intervalo** (Tiempo de Repetición)
- **En = Entrada** (Impulso / Retardo)